

КОМБАЙН К-100



КИРОВЕЦ

ПРОИЗВЕДЕНО
В РОССИИ



Фиксирование объема урожая с учетом погодных условий.
Полный контроль над сбором и посевом.

**КОНТРОЛЬ
НАД СБОРОМ
И ПОСЕВОМ**



Обработка поля без пропусков.
Погрешность в пределах 3 см.
Автоматический разворот. Сглаживание рельефа.

АВТОПИЛОТ



Автоматическое формирование трека.
Контроль качества обработки поля.
Отчет о выполненных работах.
Планирование хода уборочных работ.

**ТЕХНИКА КАК ЧАСТЬ
ЭКОСИСТЕМЫ
УПРАВЛЕНИЯ
АГРОПРЕДПРИЯТИЕМ**



Современный джойстик MULTI GRIP,
бортовой компьютер с цветным экраном
и USB-разъём для подключения внешних устройств.

**МОНОБЛОЧНАЯ
ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
КОМБАЙНОМ U-PAD**



Контроль местоположения.
Исключение слива топлива.

**СИСТЕМА МОНИТОРИНГА
И КОНТРОЛЯ**



Автоматическая идентификация прицепных.
Исключение несанкционированного
сыпания зерна.

**СИСТЕМА
РАСПОЗНАВАНИЯ
«СВОЙ-ЧУЖОЙ»**



Для повышения продуктивности работы оператора
и уменьшения его утомляемости, в кабине LUX CAB
установлено кресло на пневматической подвеске
с множеством регулировок, а также новые рулевая
колонка и рулевое колесо. Всё это позволяет оператору
настроить удобное рабочее положение и достигать
максимальных результатов на протяжении всей смены.

КАБИНА LUX CAB

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



МОЛОТИЛЬНАЯ УСТАНОВКА

Также данная система обмолота позволяет обходиться без дополнительных устройств удаления пыли. Это достигается за счёт минимальных воздушных потоков, создаваемых одним молотильным барабаном, что минимизирует пылеобразование в рабочей зоне жатки.



СТРЯЖНАЯ ДОСКА

После обмолота солома проходит равномерным потоком через открытый снизу соломотряс, обеспечивающий надёжное выделение практически всего остаточного зерна. Зерновой ворох благодаря пальцевой решётке стряжной доски предварительно распределяется на два слоя, которые равномерно поступают на решёта очистки. Такая система позволяет быстро и легко обрабатывать даже большие объёмы соломы.



РЕШЁТЧАТЫЙ СТАН

Решётный стан внушительной площади, три каскада очистки, мощный вентилятор с равномерным распределением воздушного потока по решетам – такая система очистки удовлетворяет самые высокие требования к чистоте получаемого зерна.

Наличие семи каскадов с оптимальным перепадом высот на каждой из пяти клавиш соломотряса и большая амплитуда встречного движения клавиш соломотряса улучшают выделение зерна из соломистого вороха, поддерживают стабильную производительность и снижают потери.

ДВИГАТЕЛЬ

Модель	ЯМЗ-236
Мощность двигателя, кВт / л.с.	184 / 250
Ёмкость топливного бака, л	500

НАКЛОННАЯ КАМЕРА

Тип	цепочно-планчатый
Реверс	гидравлический

СИСТЕМА ОБМОЛОТА

Тип молотильного аппарата	барабанный
Ширина молотильного барабана, мм	1500
Диаметр молотильного барабана, мм	800
Частота вращения молотильного барабана, об/мин	440...875
Площадь подбарабания, м ²	1,37

СИСТЕМА СЕПАРАЦИИ И ОЧИСТКИ

Тип соломосепараторов	клавишный
Клавиши соломотряса, шт.	5
Длина клавиш, мм	4100
Площадь сепарации, м ²	6,15
Общая площадь решет очистки, м ²	5,0
Частота вращения вентилятора очистки, об/мин	372...840

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССА КОМБАЙНА БЕЗ ЖАТКИ

Длина / ширина по колесам / высота, мм	8750 / 3650 / 4000
Масса, кг	11900

ЗЕРНОВОЙ БУНКЕР

Объём бункера, м ³	7,0
Высота выгрузки, мм	4200

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Рабочая скорость движения, км/ч	8
Транспортная скорость движения, км/ч	20
Дорожный просвет, мм	300

КАБИНА

LUX CAB

ОБРАБОТКА НЕЗЕРНОВОЙ ЧАСТИ

Количество ножей, шт.	80
-----------------------	----

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР



**ПЕТЕРБУРГСКИЙ
ТРАКТОРНЫЙ ЗАВОД**

www.kirovets-ptz.com