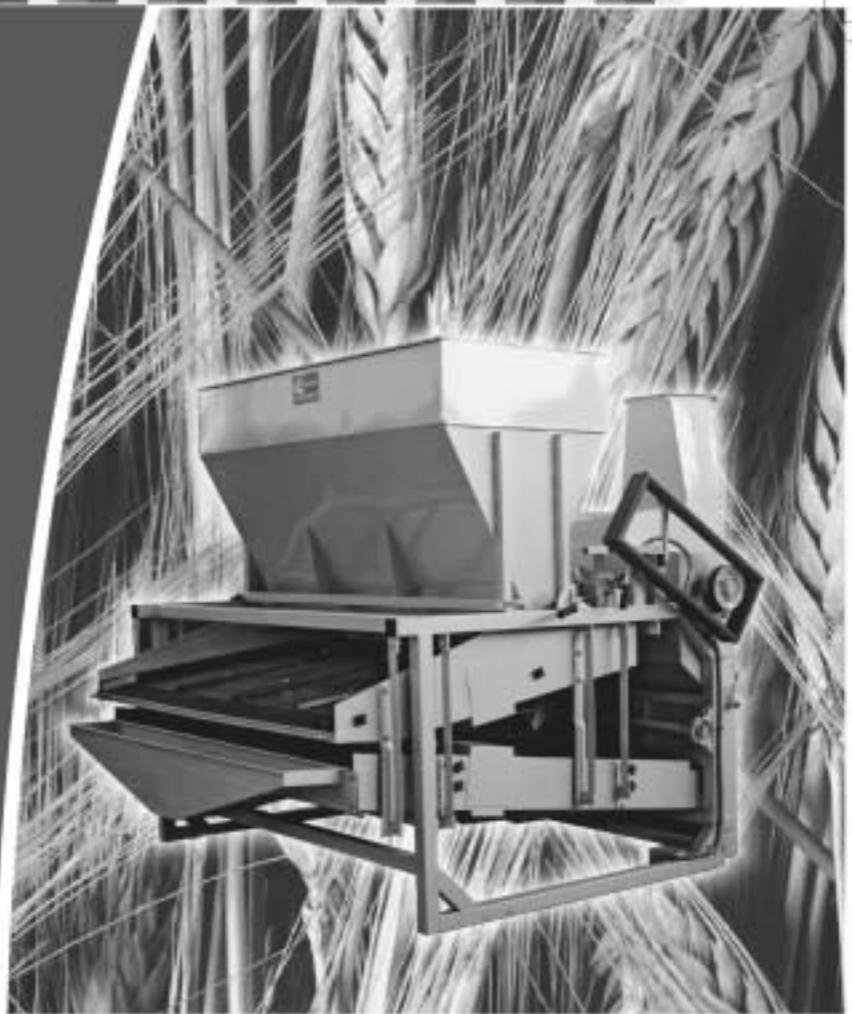




ОПИСАНИЕ

РУКОВОДСТВО

ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ВОРОНЕЖ

Введение

Технические данные

Устройство и работа машины

Подготовка к работе

Порядок работы

Возможные неисправности и методы
их устранения

Техническое обслуживание

Тара и упаковка

Транспортирование

Правила хранения

Гарантийные обязательства

МАШИНА ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ

МЗС-25

МЗС-25М

МЗС-10

МЗС-5



СДЕЛАНО В РОССИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

ВВЕДЕНИЕ

МАШИНА ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНАЯ СТАЦИОНАРНАЯ

(наименование изделия)

Заводской номер _____

Соответствует ТУ и признано годным для эксплуатации

М.П.

Дата выпуска _____

(подписи лиц, ответственных за приемку)

Настоящее техническое описание и инструкция по эксплуатации предназначена для подробного ознакомления с устройством, технической характеристикой, правилами техники безопасности, пуска, регулирования, технического обслуживания и хранения зерноочистительных машин МЗС-25, МЗС-25М*, МЗС-10, МЗС-5, в дальнейшем именуемой очиститель или машина. Руководство поможет механикам овладеть правильными приемами эксплуатации машины и полнее использовать все возможности, заложенные в ней.

Очиститель предназначен для предварительной, первичной и вторичной очистки поступающего с поля зернового вороха колосовых, крупяных, зернобобовых культур, кукурузы, сорго, подсолнечника от примесей на зерноочистительных агрегатах, хлебоприемных пунктах и элеваторах во всех сельскохозяйственных зонах страны. Машина также производит очистку семян сахарной свеклы и вороха клещевины на специальных приспособлениях по отдельным заказам.

Машина обслуживается механиком поточной линии или зерноочистительного агрегата.

* Машина МЗС-25М отличается от машины МЗС-25 технологической схемой очистки и конструкцией нижнего стана, позволяющими выделять из вороха фуражное зерно.

Будем благодарны за замечания и предложения, присланные в наш адрес.

Введение

Технические
данныеУстройство
и работаПодготовка
к работе

Порядок работы

Возможные
неисправности
и методы
их устраненияТехническое
обслуживание

Тара и упаковка

Транспортирование

Правила
храненияГарантийные
обязательства

ВНИМАНИЕ!

Первую проверку затяжки гаек подшипников, стопоров вентиляторов и шкивов произвести через 30 часов работы.

Примечание: форму заполняет предприятие-изготовитель

Введение

Технические
данныеУстройство
и работаПодготовка
к работе

Порядок работы

Возможные
неисправности
и методы
их устраненияТехническое
обслуживание

Тара и упаковка

Транспортирование

Правила
храненияГарантийные
обязательства

10. ТАРА И УПАКОВКА

Каждая машина, принятая отделом технического контроля, полностью укомплектована.

«Техническое описание и инструкция по эксплуатации», упаковочный лист уложены в вентилятор.

Эл.двигатель без упаковки, укладывается в накопительный бункер.

Решета упаковываются в связку.

Очистители, штывр эл.двигателя упаковываются в мешок и укладываются в накопительный бункер.

Упаковочный лист

Кол-во мест-3

| № у.н. | Наименование | Обозначение | Кол-во | Вид упаковки | Примечание |
|--------|---------------------------|-------------|--------|--|------------|
| 1/3 | Машина зерноочистительная | МЗС-25 | 1 шт. | Собрана (без решет) (докум. в вентиляторе) | |
| | | МЗС-10 | | (очистители, ремни, шкив, двигатель в бункере) | |
| | | МЗС-5 | | | |

*) По отдельному заказу.

11. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Машину завод отправляет двумя местами: место № 1 машина с припакованным к ней комплектующими, место № 2 связка решет.

Машину перевозите в кузове автомобиля или прицепа.

После погрузки машины на автотранспорт, ее следует укрепить.

При перевозке на открытом железнодорожном транспорте машину крепить растяжками из проволоки и упорными брусками с соблюдением правил и норм транспортировки по железной дороге.

12. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Поставка машины на длительное хранение (более 2-х месяцев) и снятие с хранения рекомендуется оформлять записью в специальном журнале.

Хранение машины должно осуществляться в закрытых помещениях или под навесом.

Подготовка к длительному хранению машины должна быть закончена не позднее 10 дней после окончания работ.

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА МАШИНЫ

3.1 Основные рабочие органы машины (см. рис.1)

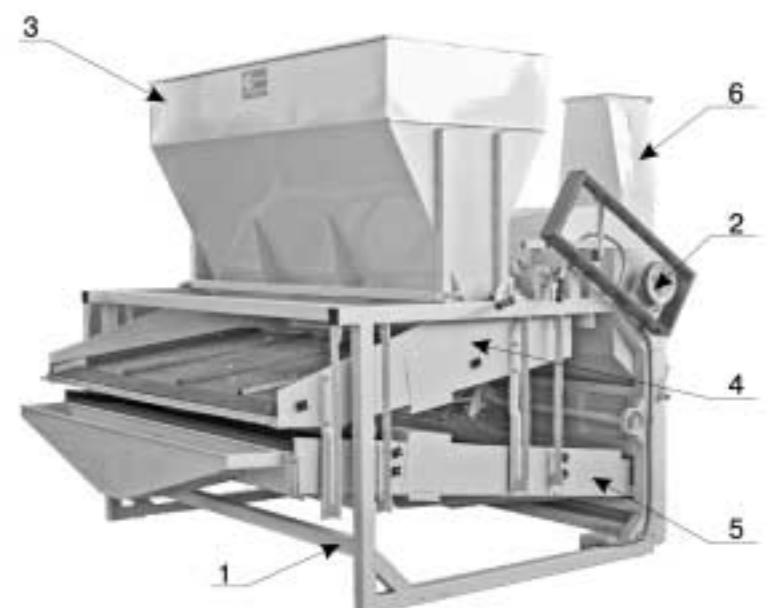


Рис.1

ОБЩИЙ ВИД

- 1. РАМА
- 2. ПРИВОД
- 3. БУНКЕР ЗАГРУЗОЧНЫЙ
- 4. СТАН ВЕРХНИЙ
- 5. СТАН НИЖНИЙ
- 6. ВОЗДУШНАЯ ЧАСТЬ

MZS-25

3.2. Работа машины (МЗС-25, МЗС-10, МЗС-5)

Зерновой материал, подлежащий очистке, поступает в загрузочный бункер 3 (Рис.1; Рис.2). Далее по скатной доске верхнего стакана 4, аспирируясь верхним каналом воздушной части 6, материал поступает на решето верхнего стакана 4.

Отверстия решета подобраны таким образом, что крупные примеси идут сходом по решету и выводятся из процесса, а зерновая масса по днищу верхнего стакана попадает на верхнее решето нижнего стакана 5.

Отверстия этого решета подобраны таким образом, что оставшиеся крупные примеси идут сходом по решету и выводятся из процесса, а основной материал попадает на нижнее решето.

Нижнее решето нижнего стакана подбирается так, что чистое зерно идет сходом по решету во 2^{го} аспирационный канал, повторно очищается от легких фракций и поступает в бункер чистого зерна агрегата, а просыпавшаяся через решето мелкая примесь по днищу выводится из процесса и поступает в бункер отходов агрегата.

Технологическая схема очистки машины приведена на Рис.2.

Трудоемкость и продолжительность видов технического обслуживания

Таблица 4

| Вид технического обслуживания | Продолжительность, ч. | Трудоемкость, чел.-ч. |
|---|-----------------------|-----------------------|
| 1. ТО при эксплуатационной обкатке: | | |
| TO при подготовке машины к обкатке | 0,7 | 0,7 |
| TO при обкатке | 0,3 | 0,3 |
| TO по окончании обкатки | 0,2 | 0,2 |
| 2. ТО при использовании: ежемесячное (ETO) первое техническое (TO-1) | 0,2 0,4 | 0,2 0,4 |
| 3. ТО при длительном хранении: при подготовке машины к хранению в период хранения | 1,0 0,2 1,0 | 1,0 0,2 1,0 |

9.3. СМАЗКА

Для качественной, долговечной и надежной работы машины, необходимо правильно организовать техническое обслуживание и смазку.

Смазка машины производится согласно таблицы 5 и схемы смазки (рис. 13)

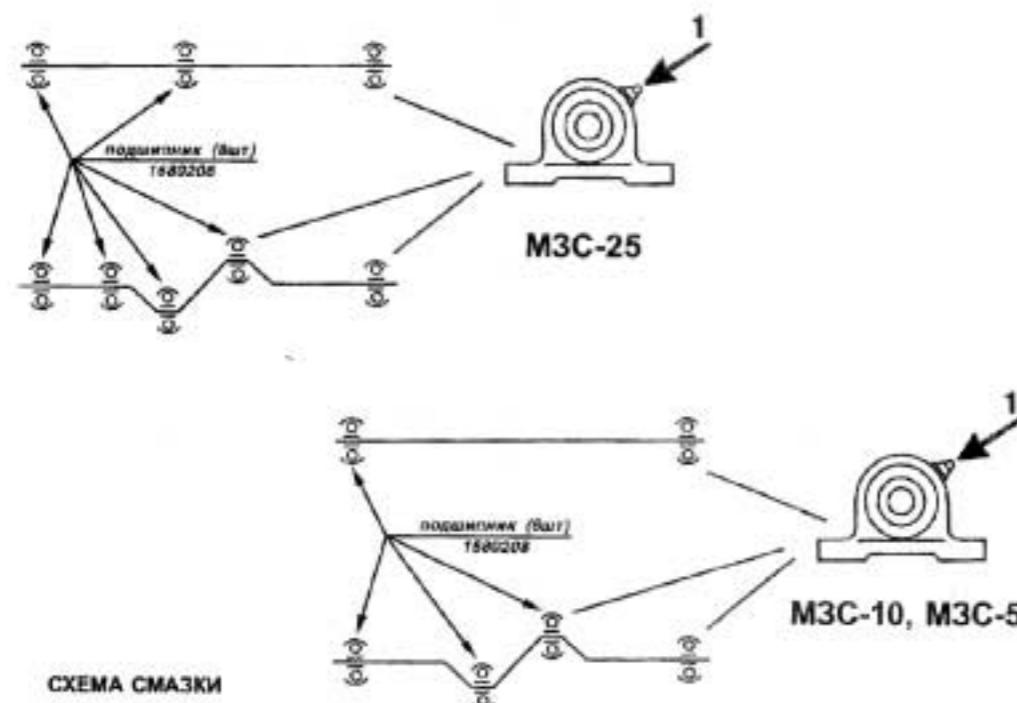


Рис.13

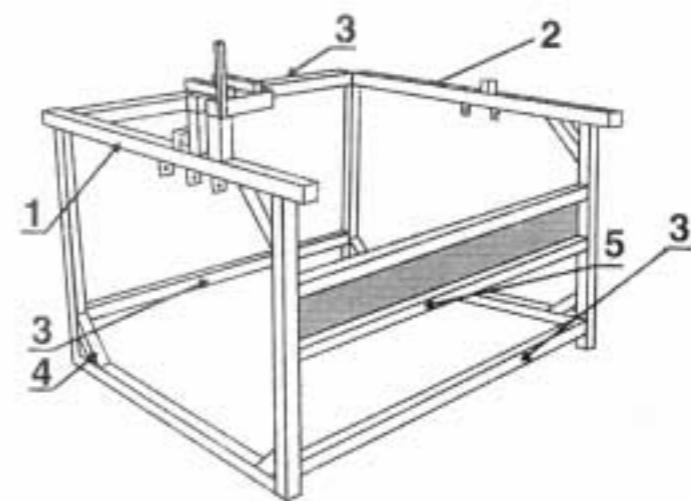
Примечание:

Машины МЗС-25, МЗС-10, МЗС-5 целесообразно использовать как машины предварительной и первичной очистки (продовольственное зерно). Машину МЗС-25М - как машину первичной и вторичной очистки.

4. Устройство и работа составных частей

Основные рабочие органы машины (см. Рис.1): рама, привод, бункер загрузочный, стан верхний, стан нижний, воздушная часть.

4.1. Рама представляет собой сварную конструкцию из профильных труб квадратного сечения, на которой смонтированы узлы и детали машины Рис. 4.



РАМА

1.БОКОВИНА ПРАВАЯ
2.БОКОВИНА ЛЕВАЯ
3.СВЯЗЬ
4.РАСКОС
5.БАЛКА

Рис.4

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

| Неисправность, внешние проявления | Метод устранения, необходимые регулировки и испытания | Применяемый инструмент |
|---|---|--|
| Сильная вибрация машины | Проверьте затяжку болтов, крепящих шатуны решетных станов к головкам, к стану; подвески станов (пружины) к раме, успокоителей к рамке и станам. Проверьте параллельность шатунов боковинам станов (допускается непараллельность 2 мм по длине шатуна). | Ключи: 7811-0004С2Ц15хр 7811-0027С2Ц15хр 7811-0023С2Ц15хр 7811-0026С2Ц15хр |
| Стук в решетном стане | Проверьте фиксацию активаторов | |
| Значительное кол-во полноценного зерна в отходах | Подберите правильно решета. Отрегулируйте скорости воздуха в каналах | Таблица 1 «Подбор решет» |
| Неравномерное распределение зерна по ширине решетного стана | Осмотрите распределительное устройство. Возможно попадание посторонних предметов. | Резко откройте и закройте заслонку |

4.4 Верхний стан (Рис.7) служит для очистки зернового вороха от крупной примеси и транспортировки основной массы материала для дальнейшей обработки имеет один активатор с набором решёт 2. Как правило, используется решета с круглыми отверстиями и очистителями в виде резиновых шариков.

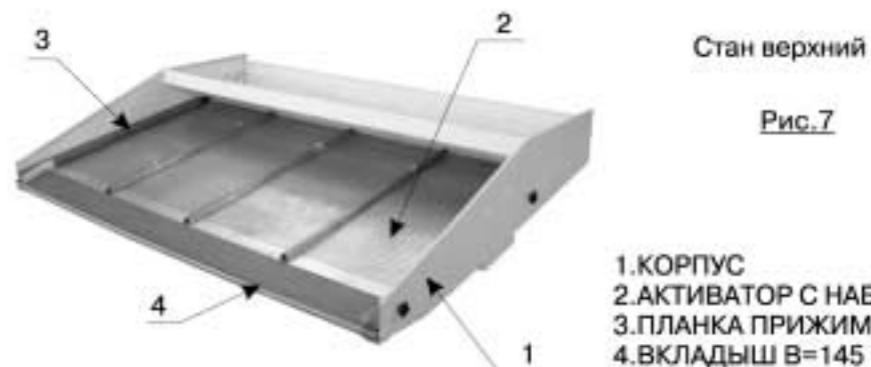


Рис.7

Стан верхний

4.4.1. Активатор для решёт только с круглыми отверстиями Рис.8 имеет ширину между перегородками 186 мм. Очистители шарики 2 укладываются в каждую ячейку по 3 мм. На активатор устанавливаются решёта 3 одного размера и через планку 4 гайками-барашками 5 поджимаются к корпусу 1.

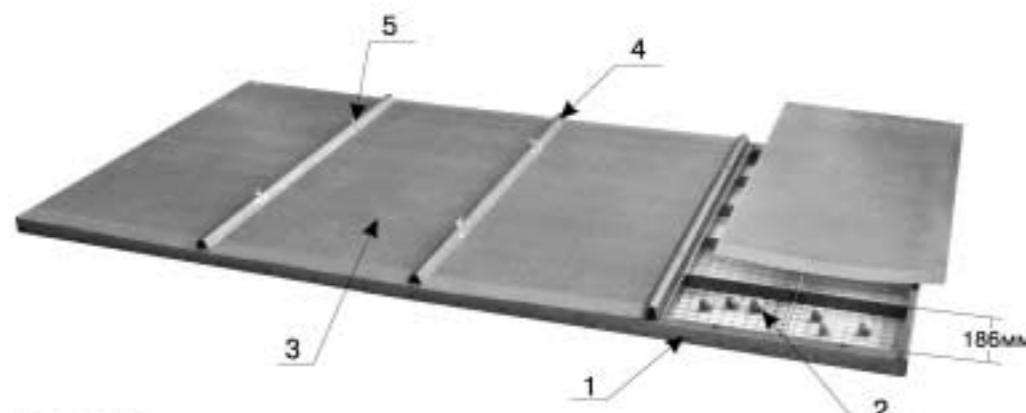


Рис.8

1. КОРПУС
2. ШАРИКОВЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ
3. РЕШЕТО (4 ШТ)
4. ПЛАШКА ПРИЖИМА
5. ГАЙКА-БАРАШЕК

Активатор с шариковыми очистителями

ПРИМЕЧАНИЕ:

При необходимости использования в верхнем стане решёт с продолговатыми отверстиями (наличие в ворохе осота, крупной круглой примеси) применяются активатор с шириной между перегородками 133 мм и призматическими очистителями (Рис. 10).

Активатор с шириной между перегородками 133 мм и призматическими очистителями для верхнего стана в комплект поставки не входит, и приобретается по отдельному заказу.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

В процессе эксплуатации машины следует производить оптимальные регулировки в зависимости от условий, вида обрабатываемых культур и режима работы. Регулировки производите в порядке описания их в инструкции.

7.1. Подборка и установка решёт.

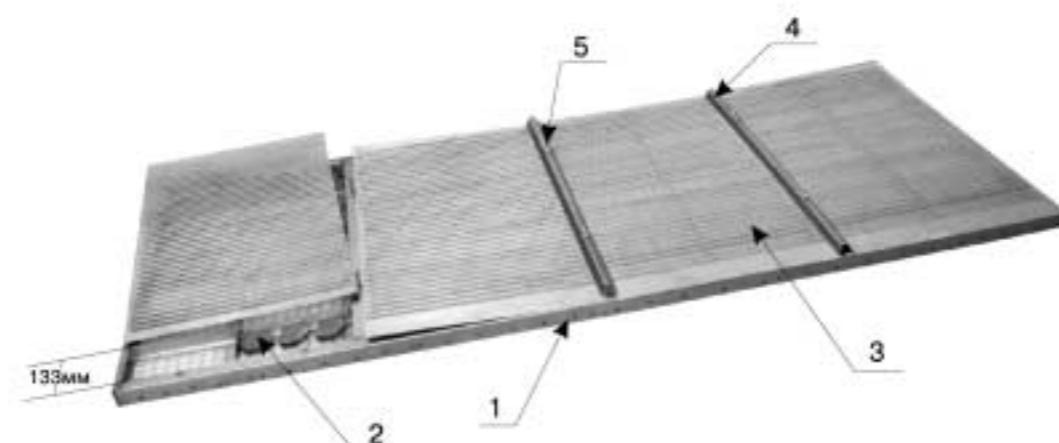
При очистке зернового материала решающую роль играет правильный подбор решёт. Их следует подбирать для каждой очищаемой культуры и для каждого режима. При этом руководствуйтесь таблицей 1.

Подбор решёт

Таблица 1

| Очищаемая культура | Решето верхнего стана | Решето нижнего стана | | |
|---|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------|
| | | Верхнее | Нижнее | Малого активатора |
| Для машины МЗС – 25М | | | | |
| Пшеница | Ø 6,5-8,0 ■ 3,6 | Ø 3,0-3,6 ■ 2,0-2,4 | Ø 2,5-3,0 | Ø 3,0-3,6 |
| Рожь | Ø 8,0-9,0 ■ 3,6 | Ø 3,6 ■ 2,0-2,2 | Ø 2,5-3,0 | Ø 3,0-3,6 |
| Ячмень | Ø 8,0-9,0 ■ 3,6-4,5 | ■ 2,0-2,6 Ø 3,6 | Ø 2,5-3,0 | Ø 3,0-3,6 |
| Овес | Ø 8,0-9,0 | ■ 1,7-2,0 Ø 3,0-3,6 | Ø 2,5-3,0 | Ø 3,0-3,6 |
| Кукуруза | Ø 9,0-10,0 | Ø 5-7,0 | Ø 3,6 | Ø 3,6 |
| Пряжа | Ø 3,0-3,6 | ■ 1,7 Ø 2,0-2,5 | Ø 1,5-2,0 | Ø 2,0 |
| Гречиха | Ø 4,5-6,5 ▲ 4,5-7,0 | ■ 2,2-2,4 Ø 3,0-3,6 | Ø 2,5-3,0 | Ø 2,5-3,6 |
| Горох | Ø 8,0-10,0 | ■ 4,5 Ø 6,5 | Ø 3,6 | Ø 3,6 |
| Рис | Ø 8,0-9,0 ■ 3,6-4,5 | ■ 2,0-2,6 Ø 3,0-3,6 | Ø 2,5-3,0 | Ø 3,0-3,6 |
| Подсолнечник | Ø 7,0-9,0 ■ 3,6-4,5 | ■ 1,7-2,4 Ø 3,0-3,6 | Ø 2,5-3,6 | Ø 2,5-3,6 |
| Для машины МЗС – 25, МЗС – 10, МЗС – 5 | | | | |
| Пшеница | Ø 7,0-9,0 ■ 3,6 | Ø 6,5-7,0 | Ø 2,5-3,0 ■ 1,7-2,4 | ■ 4,5 |
| Рожь | Ø 8,0-9,0 ■ 3,6 | Ø 8,0 | Ø 3,0-3,6 ■ 1,7-2,0 | ■ 4,5 |
| Ячмень | Ø 8,0-9,0 | Ø 8,0 | Ø 3,0-3,6 ■ 2,0-2,6 | ■ 4,5 |
| Овес | Ø 9,0-10,0 | Ø 8,0 | ■ 1,7-2,0 Ø 3,0-3,6 | ■ 4,5 |
| Кукуруза | Ø 10,0 | Ø 9,0 | Ø 6,5-7,0 | ■ 4,5 |
| Пряжа | Ø 3,6 | Ø 3,0 | ■ 1,7 Ø 2,0-2,5 | Ø 3,0 |
| Гречиха | Ø 5,0-6,5 ▲ 5,0-7,0 | Ø 5,0-6,0 ▲ 4,5-6,0 | ■ 2,4 Ø 3,0-3,6 | ■ 4,5 |
| Горох | Ø 10,0 | Ø 8,0-9,0 | ■ 4,5 Ø 6,5 | ■ 4,5 |
| Рис | Ø 8,0-9,0 | Ø 8,0 | ■ 2,0-2,6 Ø 3,0-3,6 | ■ 4,5 |
| Подсолнечник | Ø 8,0-10,0 | Ø 8,0-9,0 | ■ 1,7-2,6 Ø 3,0-3,6 | ■ 4,5 |

Активатор с призматическими очистителями



1. КОРПУС
2. ПРИЗМАТИЧЕСКИЙ ОЧИСТИТЕЛЬ
3. РЕШЕТО (4 ШТ)
4. ПЛАНКА ПРИЖИМНАЯ
5. ГАЙКА-БАРАШЕК

Рис.10

4.5.2. Замечания по использованию активаторов.

Основные (большие) активаторы выпускаются двух принципиально различных типов:

а) активатор с шириной между перегородками около 186 мм. В ячейки укладываются очистители в виде резиновых шариков (по 3 штуки). Используются решёта только с круглыми отверстиями.

б) активатор с шириной между перегородками около 133 мм. В ячейки укладываются по 3 призматических очистителя плоской поверхностью вверх (к решётке). Используются с решётами как с круглыми, так и с прямоугольными отверстиями.

Активаторы имеют одинаковые габаритные размеры в пределах модели машины и при необходимости могут быть установлены в любой стан.

При выборе активатора и подборе решёт мы рекомендуем пользоваться информацией п.4.4, п. 4.5 и табл.1 настоящего руководства.

Введение

Технические данные

Устройство и работа

Подготовка к работе

Порядок работы

Возможные неисправности и методы их устранения

Техническое обслуживание

Тара и упаковка

Транспортирование

Правила хранения

Гарантийные обязательства

4.6 Воздушная часть (Рис. 11) служит для выделения легких примесей из зернового вороха.

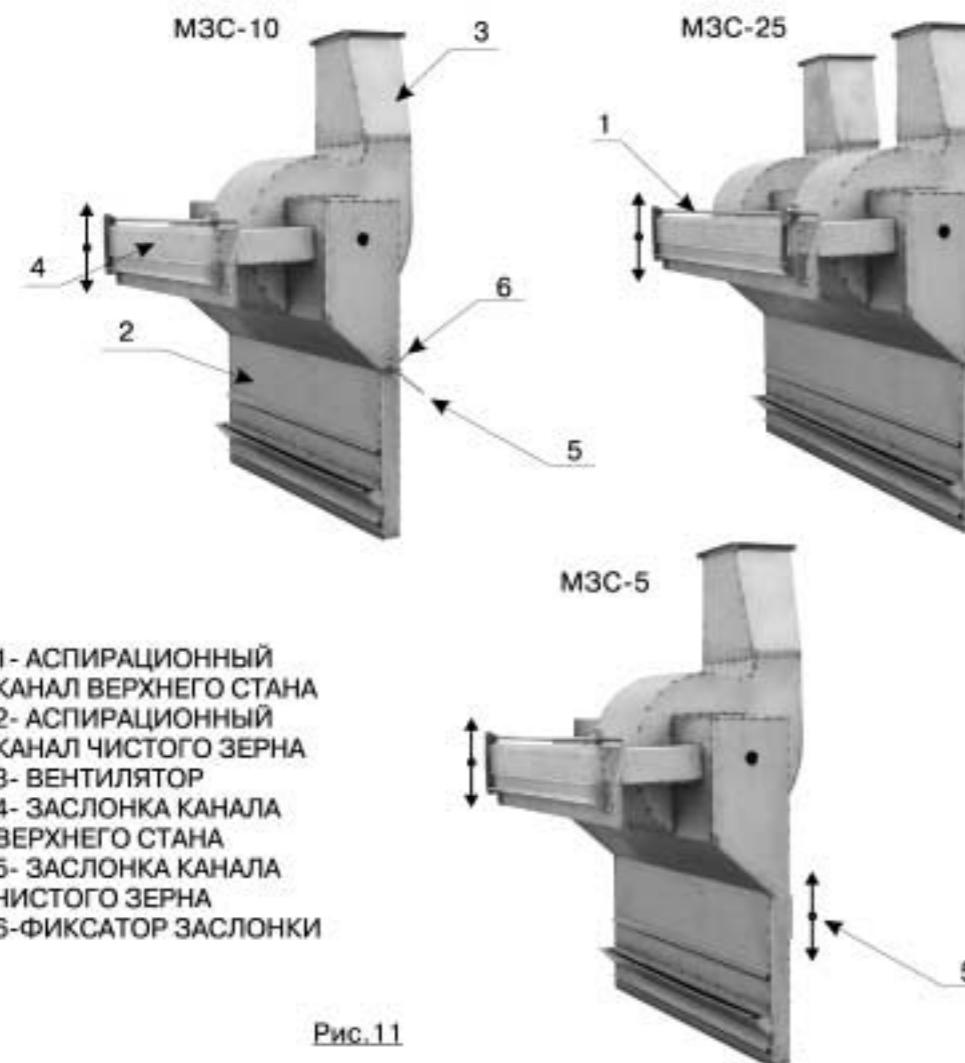


Рис.11

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

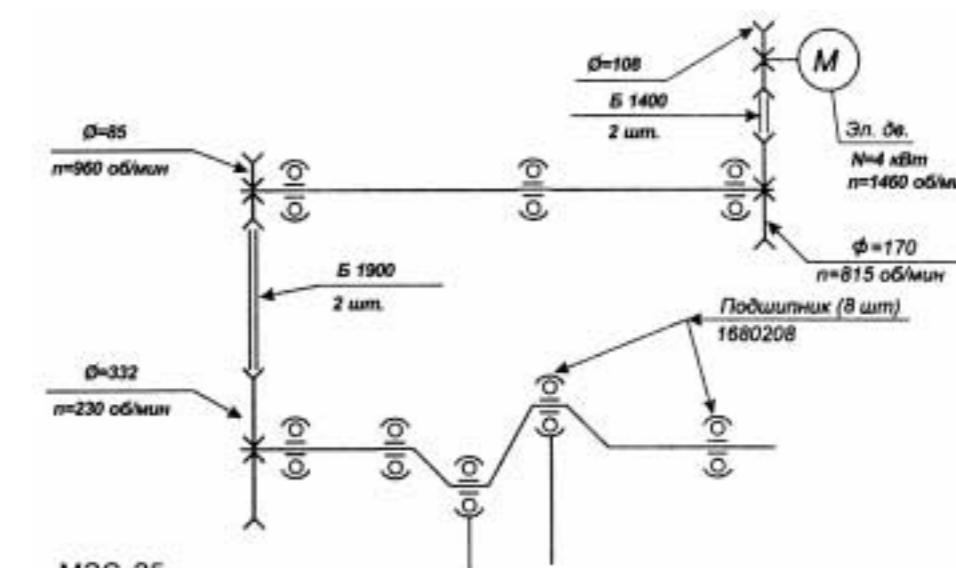
Во время эксплуатации машины соблюдать следующие правила.

- 5.1. К эксплуатации машины допускаются лица, прошедшие специальную подготовку и инструктаж.
- 5.2. Запрещаются любые виды обслуживания и ремонт машины во время её работы.
- 5.3. Включать и выключать, производить ТО и ремонт разрешается только механику.
- 5.4. Запрещается включать и работать на машине с неисправными или снятыми ограждениями.
- 5.5. Запрещается работать на машине при температуре окружающей среды ниже минус 15°C.
- 5.6. При погрузке и разгрузке машины соблюдайте следующие правила: загрузочный бункер должен быть закреплен в определенном положении; страловка машины должна производиться в обозначенных местах; при подъеме машины под грузом не стоять; минимальная длина строп 2м; домкрат устанавливать под нижний пояс рамы в зоне стоек.

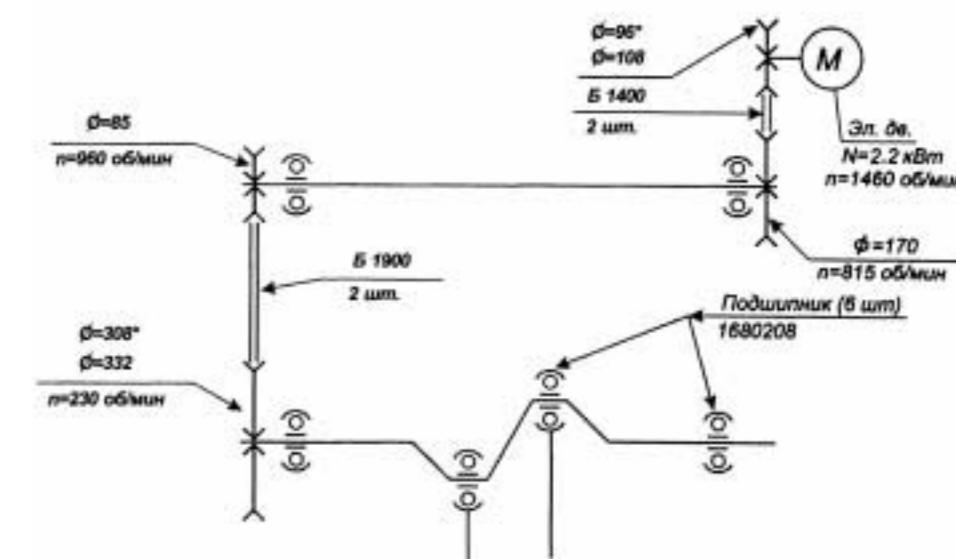
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

После установки машины на место по уровню, с отклонением горизонтальности $\pm 1^\circ$ произведите ее досборку и приведите ее в рабочее состояние.

- 6.1. Установите приемный бункер в рабочее положение.
- 6.2. Установите электродвигатель, шкив.
- 6.3. Установите клиновые ремни, натяните. Контур ремней должен быть в одной плоскости отклонение не более 2 мм. Для нормальной работы прогиб ремней после натяжки при приложении силы 20Н должен быть 10-12 мм.
- 6.4. Проверьте затяжку болтовых соединений.
- 6.5. Обкатайте машину в течении 15 мин на холостом ходу.



MZS-25



MZS-10, MZS-5

Примечание: * Для МЗС-5

Рис.12 Кинематическая схема, схема подшипников

Введение

Технические данные

Устройство и работа

Подготовка к работе

Порядок работы

Возможные неисправности и методы их устранения

Техническое обслуживание

Тара и упаковка

Транспортирование

Правила хранения

Гарантийные обязательства

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Наименование | Единица измерения | Значение | | |
|--|-------------------|--------------|----------|----------|
| Марка | | МЗС-25 | МЗС-10 | МЗС-5 |
| | | МЗС-25М | | |
| Производительность при очистке пшеницы: влажность до 16%, засоренность до 10% | т/ч | 22 | 10 | 5 |
| Установленная мощность | кВт | 4,0 | 2,2 | 2,2 |
| Напряжение питания | В | 380,3ф | 380,3ф | 380,3ф |
| Масса машины с установленными рабочими органами | кг | 900 | 520 | 460 |
| с дополнительным комплектом решет | | 1041 | 590 | 500 |
| Габаритные размеры: | мм | не более | не более | не более |
| длина | | 2590 | 2130 | 2350 |
| ширина | | 2340 | 1400 | 1150 |
| высота | | 2100 | 2100 | 1890 |
| Решетный стан: | | | | |
| амплитуда колебаний | мм | 42 | 42 | 42 |
| частота колебаний | кол/мин | 230 | 230 | 230 |
| угол наклона решет | град | 6,5-10 | 6,5-10 | 6,5-10 |
| число решет в машине: из них: | шт. | 13 | 7 | 4 |
| малых | | 1 | 1 | 1 |
| больших | | 12 | 6 | 3 |
| длина решета малого | мм | 250 | 250 | 250 |
| ширина решета малого | мм | 1930 | 990 | 740 |
| длина решета большого | мм | 1005 | 1005 | 990 |
| ширина решета большого | мм | 475 | 475 | 740 |
| Тип | | Стационарный | | |

Введение

Технические
данныеУстройство
и работаПодготовка
к работе

Порядок работы

Возможные
неисправности
и методы
их устраненияТехническое
обслуживание

Тара и упаковка

Транспортирование

Правила
храненияГарантийные
обязательства

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Условия гарантии изложены в гарантийном соглашении, которое оформляется при приобретении машины.

Гарантия не распространяется на электродвигатели, подшипники, корпуса подшипников, клиновые ремни. Претензии по указанным комплектующим следует предъявлять непосредственно производителям.

Изготовитель не принимает претензии при наличии механических повреждений, не связанных с процессом эксплуатации.

Внимание!

Изготовитель оставляет за собой право на конструктивные изменения машины, направленные на ее усовершенствование.

Перечень подшипников качения

| Нап.п. | Тип подшипников (размеры, мм) | Номер по каталогу | Место установки | Кол-во на машину |
|--------|---|-------------------|-----------------------------------|------------------|
| 1 | Шарикоподшипник радиальный сферический с закрепляемой втулкой Ø 40 Д ₀ =85 B=21 | №1680208 | Вал копенчатый Вал вентилятора | 8 |
| 2 | -/- МЗС-10,5 | -/- | -/- | 6 |
| 3 | Шарикоподшипник радиальный однорядный Ø 20 Д ₀ =47 B=14 | №180204 | Ролик натяжной | 2 |

Введение

Технические
данныеУстройство
и работаПодготовка
к работе

Порядок работы

Возможные
неисправности
и методы
их устраненияТехническое
обслуживание

Тара и упаковка

Транспортирование

Правила
храненияГарантийные
обязательства

ЗАО "ТЕХНИКА-СЕРВИС"

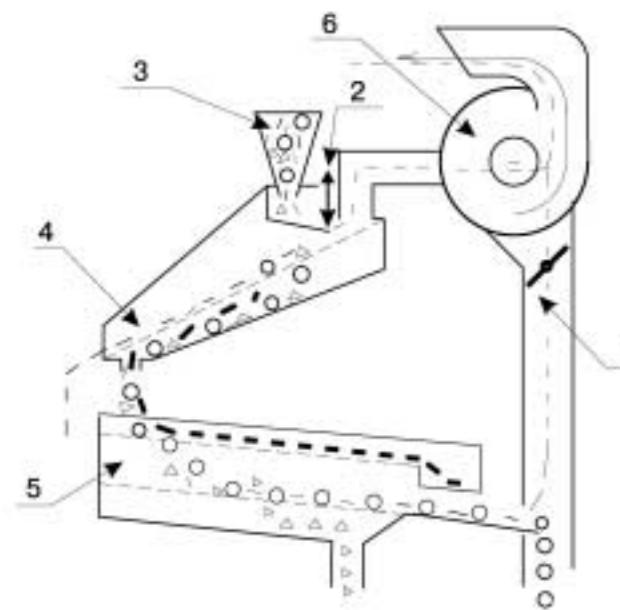
Производство, монтаж, техобслуживание оборудования
послеуборочной обработки зерна.

394065, г.Воронеж, пр.Патриотов, 75.

Сбыт, тел.: (4732) 70-11-88 (многоканальный),
70-12-65. Факс:(4732)70-11-88.

Производственный отдел, тел.: 70-02-72,70-87-92.
[Http://www.teze.ru](http://www.teze.ru)

| |
|--|
| Введение |
| Технические данные |
| Устройство и работа |
| Подготовка к работе |
| Порядок работы |
| Возможные неисправности и методы их устранения |
| Техническое обслуживание |
| Тара и упаковка |
| Транспортирование |
| Правила хранения |
| Гарантийные обязательства |

Технологическая схема
МЗС-25, МЗС-10, МЗС-5

- 1. заслонка 2-го канала
 - 2. заслонка 1-го канала
 - 3. бункер загрузки
 - 4. стан верхний
 - 5. стан нижний
 - 6. воздушная часть
- исходный материал
—--- крупная примесь
—△— мелкая примесь
○○○ чистый материал
—●— легкая примесь

Рис.2

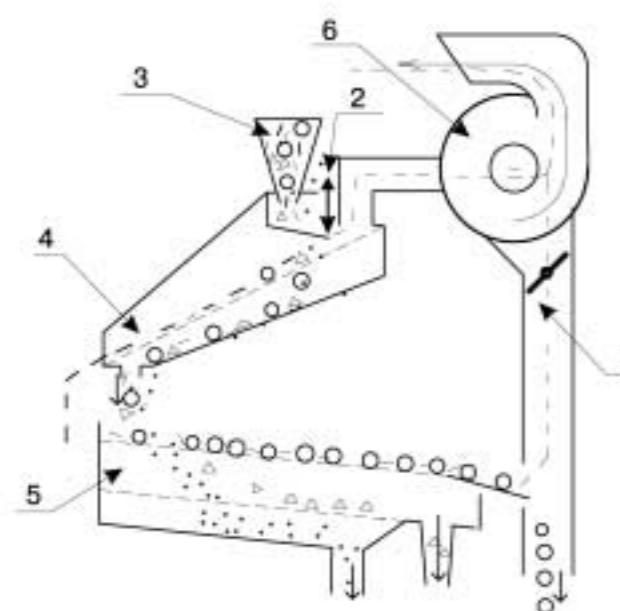
3.3 Работа машины МЗС-25М

Принципы работы верхних станов машин МЗС-25М и МЗС-25 одинаковы.

Верхнее решето нижнего стана подобрано таким образом, что чистое зерно идет сходом по решету и, проходя 2-ой аспирационный канал, попадает в приемник чистого зерна. Легкие примеси, выделенные 2-ым аспирационным каналом, выводятся из процесса. Просыпавшийся через это решето материал (щуплое зерно, незерновая смесь и мелкие примеси) попадает на второе решето нижнего стана.

Отверстия этого решета подобраны таким образом, что делят оставшийся материал на две фракции: фураж (щуплое зерно), который идет сходом по решету, и подсев (незерновая смесь), по днищу стана выводящаяся из процесса.

Технологическая схема очистки приведена на Рис.3.

Технологическая схема
МЗС-25М

- исходный материал
 - крупная примесь
 - △— зерно второй сорт
 - чистый материал
 - легкая примесь
 - мелкая сорная примесь
 - ↓ — выход фракций
1. заслонка 2-го канала
2. заслонка 1-го канала
3. бункер загрузки
4. стан верхний
5. стан нижний
6. воздушная часть

Рис.3

ТАБЛИЦА СМАЗКИ

Таблица 5

| Номер позиции на схеме смазки | Наименование точек смазки | Наименование марки и обозначение стандарта на смазочные материалы и жидкости | Кол-во точек смазки и их объем, л. | Примечание |
|-------------------------------|--------------------------------|--|------------------------------------|-------------|
| | | | | |
| 1 | Подшипники машин МЗС-25 | Смазка (солидол) ГОСТ 1033, ГОСТ 4366 | 8/0,048 | Через 120ч. |
| 1 | Подшипники машин МЗС-10; МЗС-5 | —/- | 6/0,036 | Через 120ч. |

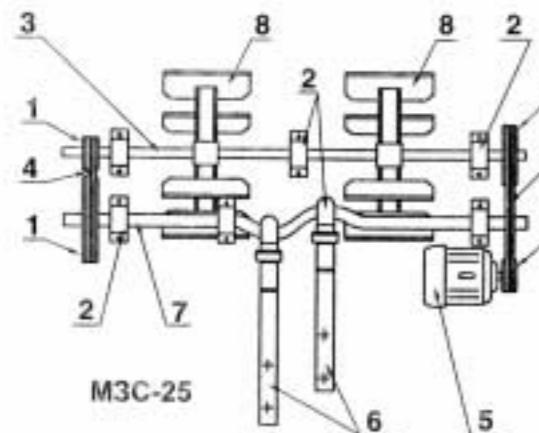
ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

Таблица 6

| Обозначение | Наименование | Кол-во на машину | | |
|---|--|------------------|--------|-------|
| | | МЗС-25 | МЗС-10 | МЗС-5 |
| Ремень клиновой В(Б) 1900 | | 2 | 2 | 2 |
| MZC2502.20001 | Очиститель шариковый | 265 | 133 | 99 |
| MZC2502.20002 | Очиститель призматический | 168 | 84 | 63 |
| Ремень клиновой В(Б) 1400 | | 2 | 2 | 2 |
| ГОСТ 214-83 (кроме габаритов) | Полотна решетные размерами 475x1005 с круглыми отверстиями (Для МЗС-5 – 740x990) | | | |
| 1-25x0,8 | | 4 | 2 | 1 |
| 1-30x0,8 | | 4 | 2 | 1 |
| 1-55x0,8 | | 4 | 2 | 1 |
| 1-70x0,8 | | 4 | 2 | 1 |
| 1-80x0,8 | | 4 | 2 | 1 |
| 1-90x0,8 | | 4 | 2 | 1 |
| 1-100x0,8 | | 4 | 2 | 1 |
| Полотна решетные с продлговатыми отверстиями 475x1005 (МЗС-5 - 740x990) | | | | |
| 2a-17x0,8 | | 4 | 2 | 1 |
| 2a-20x0,8 | | 4 | 2 | 1 |
| 2a-22x0,8 | | 4 | 2 | 1 |
| 2a-24x0,8 | | 4 | 2 | 1 |
| 2a-26x0,8 | | 4 | 2 | 1 |
| 2a-36x0,8 | | 4 | 2 | 1 |
| 2a-45x0,8 | | 4 | 2 | 1 |
| Полотна решетные с круглыми отверстиями размером В=250мм 1-25x0,8 | | 1 | 1 | 1 |
| 1-30x0,8 | | 1 | 1 | 1 |
| 1-36x0,8 | | 1 | 1 | 1 |
| Полотна решетные продлговатые отверстиями В=250мм 2a-45x0,8 | | 1 | 1 | |
| Электродвигатель кВт/1500об/ч | | 4,0 | 2,2 | 2,2 |
| Шкив эл.двигателя | диаметр посадки Ø 28 | 1 | | |
| Ø _p =108мм | диаметр посадки Ø 24 | | 1 | |
| Ø _r =96мм | диаметр посадки Ø 24 | | | 1 |

4.2. Привод (Рис. 5) служит для придания станам возвратно-поступательного движения и вращения рабочих колес вентиляторов.

Его работа: от электрического двигателя 5 через ременную передачу 4 вращение передается на вал 3 привода вентилятора. Вал 3 передает вращение через ремень 4 коленчатому валу 7, который через шатуны 6 приводит в возвратно-поступательное движение станы. Вращение валов осуществляется в подшипниковых узлах 2.



ПРИВОД
1.ШКИВ
2.КОРПУС С
ПОДШИПНИКОМ
3.ВАЛ ВЕНТИЛЯТОРА
4.КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ
5.ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
6.ШАТУН
7.КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ
8.КРЫЛЬЧАТКА

MZS-25

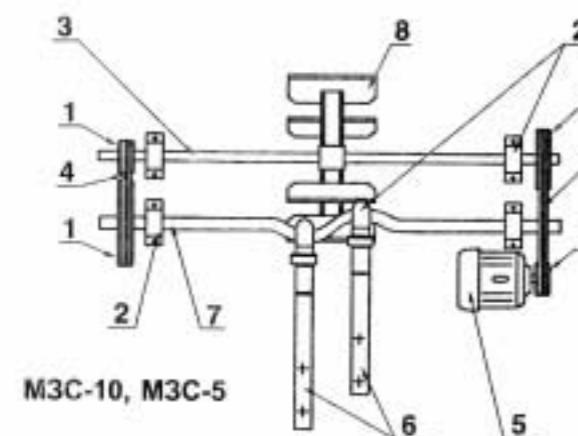


Рис.5

4.3 Бункер загрузочный служит для накопления материала и его равномерной подачи по всей ширине на верхний решётный стан (Рис. 6).

1.РЕГУЛИРОВКА ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА 2.БУНКЕР



Рис.6

Бункер загрузочный

воронеж

9.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание это комплекс операций по поддержанию работоспособности изделия при использовании по назначению и хранении. Оно включает контрольно-смотровые работы, контроль технического состояния, очистку, смазку, крепление болтовых соединений, контрольно-регулировочные работы. Своевременное и правильное техническое обслуживание машины обеспечивает надежность в эксплуатации.

9.1. Техническое обслуживание должно проводиться:
при эксплуатации;
при хранении.

9.2. Техническое обслуживание при эксплуатации имеет следующие виды:
Ежесменное (ETO) проводят через каждые 8-10 часов работы;
Техническое (TO-1) проводят через 120 часов работы.

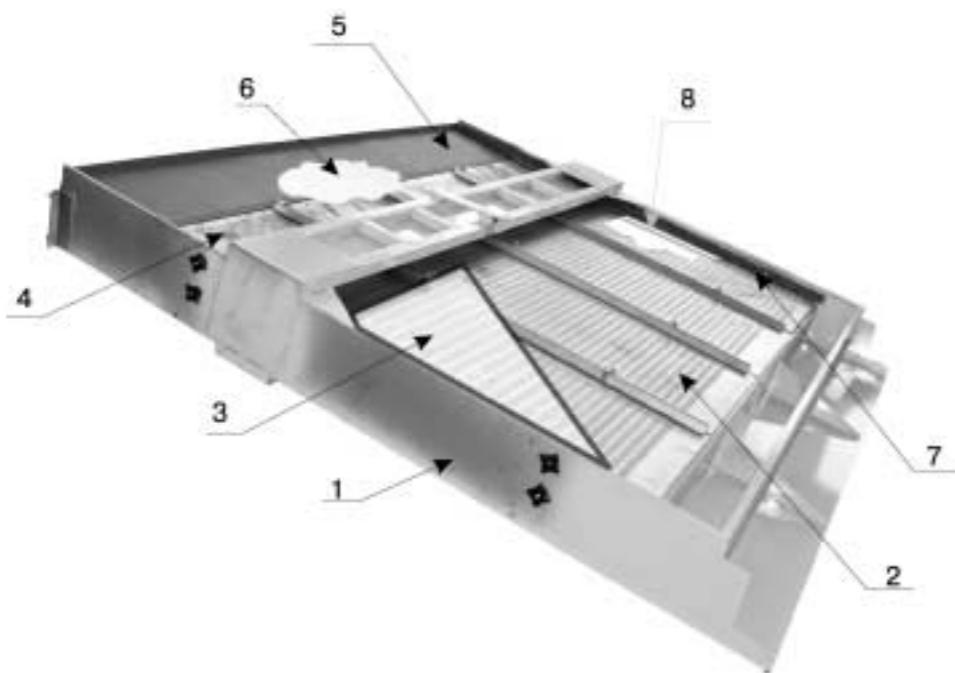
Таблица 3

| Содержание работ и методика их проведения | Технические требования | Приборы, инструмент, приспособления, материалы для выполнения работ |
|---|---|---|
| Ежесменное техническое обслуживание (ETO) | | |
| Очистите машину от пыли, грязи, остатков зерна | | Щетка или веник |
| Осмотрите машину и устранитте обнаруженные недостатки | Машина должна быть комплектной. Рабочие органы, механизмы, ограждения не должны иметь явных повреждений | Внешний осмотр |
| Проверьте и при необходимости подтяните болтовые соединения | Момент затяжки должен соответствовать РТМ234.230.77 для соединений общего назначения | Ключи гаечные |
| Проверьте и при необходимости отрегулируйте натяжение ремней клиновоременных передач | Ремни и цепи должны быть натянуты | Нажмите на ветвь рукой и визуально определите прогиб |
| Техническое обслуживание (TO-1) | | |
| Проведите ETO | | |
| Осмотрите подшипники качения, при необходимости промойте картером | Подшипники качения не должны перегреваться. Допустимый нагрев 70° | Керосин, клюни |
| Смажьте составные части машины, согласно таблицы и схемы смазки. Проверьте машину на холостом ходу | Смазочный материал должен быть чистым и соответствовать ГОСТ. Машина должна работать плавно без звезданий и стуков | Шприц ручно-штучерный |
| Техническое обслуживание при подготовке машины к хранению | | |
| Проведите ETO. Вымойте машину распыленной струей воды. Снимите ремни, цепи, агрегаты. Проведите консервацию механически обработанных поверхностей. Выполните все операции по подготовке машины к хранению в соответствии с ГОСТ 7751. | | |

4.5 Стан нижний имеет два яруса активаторов с решётами и служит для разделения и вывода из технологического процесса чистого зерна и промежуточных фракций.

Верхний ярус решёт обеспечивает повторное выделение (сход) длинной фракции. Как правило, в нем используется такой же активатор, как и в верхнем стане, решета с круглыми отверстиями и шариковые очистители.

Нижний ярус разделяет чистое зерно (продовольственное) и подсев (незерновые отходы). Используется активатор с шириной между перегородками 133 мм, решетами с прямоугольными или круглыми отверстиями и призматические очистители.



Стан нижний

Рис.9

- 1. КОРПУС
- 2. АКТИВАТОР С РЕШЕТОМ
- 3. АКТИВАТОР С РЕШЕТОМ
- 4. АКТИВАТОР МАЛЫЙ
- 5. ВКЛАДЫШ ВЕРХНЕГО ЯРУСА В=247ММ
- 6. ВКЛАДЫШ НИЖНЕГО ЯРУСА В=295ММ
- 7. ПЛАНКА ПРИЖИМНАЯ ВЕРХНЕГО ЯРУСА
- 8. ПЛАНКА ПРИЖИМНАЯ НИЖНЕГО ЯРУСА

4.5.1 Стан нижний машины МЗС-25М так же имеет два яруса активаторов с решётами, но служит для разделения и вывода из технологического процесса кроме чистого зерна и подсева (незерновых отходов), так же и фураж (зерна 2-го сорта).

На верхний ярус устанавливается активатор с решётами (Рис. 10) с шириной между перегородками 133 мм, очистители только призматические, и активатор малый, очистители шарики. Правильно подобранные решета обеспечивают проход чистого зерна.

На нижний ярус устанавливается активатор с решётами (Рис. 8), где ширина между перегородками 186 мм, отверстия в решётах только круглые, очистители только шарики. Выделяется фураж сходом по решету, подсев поднищу стана.

7.1.1 Критерием качества очистки и производительности машин МЗС-25; МЗС-10; МЗС-5 является верхнее решето нижнего стана. Для машины МЗС 25М решето верхнего стана. Оно подбирается таким образом, что полноценное зерно сходом не шло в отходы и минимум длинной примеси попадало в чистое зерно.

Размер ячейки решета верхнего стана для машин, кроме МЗС-25М, устанавливается на порядок выше или того же типа размера. (Решёта с круглыми отверстиями, ширина между перегородками активатора 186 мм; очистители-шарики)

7.1.2. Нижнее решето нижнего стана всех машин подбирается таким образом, чтобы из чистого материала удалялся подсев (незерновые отходы) и, при необходимости, для машин, кроме МЗС-25М, и щуплое зерно. Обычно для машин, кроме МЗС-25М, устанавливается нижний активатор нижнего стана с шириной между перегородками 133 мм, очистители призмы.

Для МЗС-25М активатор с шириной между перегородками 186 мм, решета только круглые, очистители шарики.

7.1.3. Верхнее решето нижнего стана МЗС-25М подбирается таким образом, чтобы выделить из зернового материала фураж (щуплое зерно) и подсев (незерновые отходы). Как правило, устанавливается активатор с шириной между перегородками 133 мм, очистители призмы.

Практически примерный подбор решёт производится следующим образом: образец обрабатываемого вороха вручную просеивается через решёта с различными размерами ячеек и по сходу и проходу определяется необходимый типоразмер.

7.2. Регулировку производительности и распределение материала по ширине решётного стана производите с помощью щелевого затвора (Рис.6).

7.3. Регулировка воздушного потока.

После того, как установлена подача материала, приступите к регулировке воздушного потока в каналах (Рис. 11).

Поднимите заслонку верхнего канала 4 до отказа вверх, зафиксируйте. Заслонкой канала чистого зерна 5 установите такую скорость воздушного потока, чтобы из зернового материала выделялись пыль, части соломы, половы, легкие сорняки и т. д. Качество регулировки характеризуется составом отходов. Проба берется из отстойной камеры (циклона) системы аспирации. Конструктивно направление ручки совпадает с положением заслонки в канале.

Для стандартных условий заслонка в канале устанавливается примерно под углом 45°, зафиксируйте фиксатором 6.

Затем заслонкой верхнего канала 4 отрегулируйте скорость воздушного потока в канале 1 до достижения оптимального эффекта аспираирования. Зафиксируйте заслонку.

7.4. При остановке машины сначала выключается подающий механизм (нория, транспортер) и затем, после выработки остатков зерна-машина. Выключение осуществляется в обратном порядке.

7.5. Очистка машины от остатков зернового материала. После работы и, особенно, при переходе к работе с другой зерновой культурой машина должна быть тщательно очищена от остатков зерна. Для этого необходимо прокрутить машину в холостую. Когда сойдут все остатки зернового материала, остановите ее и выньте активаторы с решётами. Все узлы тщательно обметите веником или щеткой.

После очистки подберите решета для новой культуры, вставьте их в машину.